

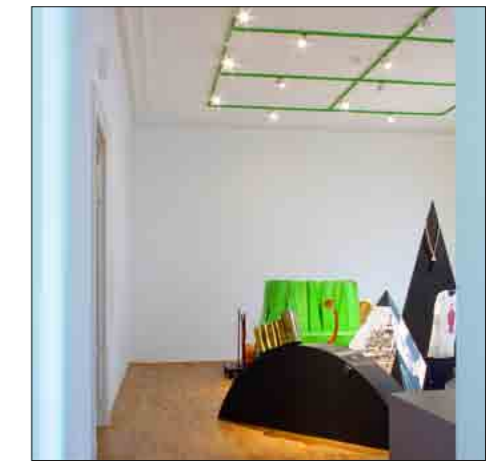
High CRI LED-Technologie



Nicht jedes Weiß ist wirklich weiß. Mit LED-Chips der Typen Class A und ULTRA beste Lichtqualität erreichen.



Titel: Downlight System Modular mit LED-Chip Class A



ARTEKO High CRI LED-Chips:

Standard LED-Chips haben übliche Farbwiedergabewerte von $RA > 80$ und $RA > 90$.
Für Beleuchtungsanwendungen mit bestmöglicher Lichtqualität erreichen die High CRI LED-Chips Werte von $RA > 93$ oder $RA > 97$.

LED
sparsam
langlebig
effizient



High CRI LED-Chips

In Museen, Galerien oder Ausstellungen kommt es besonders darauf an, die Kunstgegenstände so zu beleuchten, dass Farben brillant und farbgetreu wiedergegeben werden. Das ist mit High CRI LED nun möglich. – Bilder und Kunstgegenstände sind wertvoll. Ihre Einmaligkeit und Unwiederbringlichkeit fordert neben einem optimalen Raumklima auch eine ebenso optimale Beleuchtung.

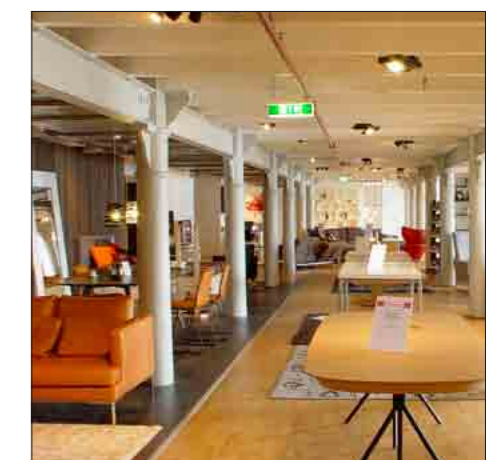
Zusätzlicher Nutzen in diesem Anwendungsbereich ist das Fehlen von Infrarot- und Ultraviolettstrahlung bei LED-Licht – Kunstgüter werden geschont. Daher gibt es keine Beeinträchtigung für die Oberflächen und Strukturen wärmeempfindlicher Gegenstände. Die UV-Strahlung ist beispielsweise erheblich am Prozess des Ausbleichens von Farbpigmenten verantwortlich.

Als Ersatz für CDM-T-Leuchten macht der High CRI LED-Chip im Bekleidungs-Fachhandel den immer noch üblichen „Gang vor die Tür“, um die Farben der Waren im Tageslicht zu begutachten, überflüssig.

Im Möbelfachhandel wird es durch den Einsatz des High CRI LED-Chips möglich, feinste Oberflächenstrukturen und Sonderlackierungen optimal zu präsentieren.

Die High CRI LED-Chips werden in den ARTEKO-Leuchten vorwiegend in Downlights und Tracklights verbaut. Es ist aber auch durchaus möglich die Chips in Sonderleuchten zu verwenden. Haben Sie besondere Wünsche und Licht-Ideen? Sprechen Sie uns gerne an.

Weitere Referenzen mit Abbildungen: www.arteko-led.com/referenzen.html



Wenn es auf beste Lichtqualität ankommt

Mit High CRI LED-Chips besser beleuchten.

Die neueste Generation der LED-Chips erreicht einen Farbwiedergabewert (CRI – *Colour Rendering Index*) von bis zu $RA > 97$ und liegt damit ganz dicht am möglichen Maximalwert von $RA100$.

Effizienz: Im Vergleich mit konventionellen Halogenlampen lässt sich der Energieverbrauch mit LED um bis zu 50% reduzieren – das senkt neben den Stromkosten, aufgrund der vielfach längeren Lebensdauer, auch den Wartungsaufwand.

Umwelt: Energie wird explizit in Licht umgewandelt, nicht in unnötige Wärme – das senkt Klimatisierungskosten. Es wird nur das sichtbare Lichtspektrum erzeugt – das bedeutet, dass überflüssige oder sogar schädliche Lichtbereiche entfallen.

LED-Technologie ermöglicht eine hoch effiziente und moderne Beleuchtung mit vielen weiteren Vorteilen.

Ob Sie nur Wert auf weniger Kosten legen oder einfach nur besseres Licht wünschen – mit LED profitieren Sie von allen Vorteilen.



High CRI LED-Chips von ARTEKO®



Tracklights und Downlights mit High CRI LED-Chips



Vorteile der LED-Systeme:

- Dauerhaft bis zu 70% weniger Stromkosten (über die gesamte Lebensdauer)
- minimale Wartungs- und Austauschkosten
- bis zu 5 Jahre Garantie
- sofort 100% Leuchtkraft
- gleichmäßige Ausleuchtung
- kein Flimmern/Flackern
- kein Brummen
- stoßfest/splitterfrei
- kein schädlicher UV/IR-Lichtanteil
- schadstofffrei/recyclebar/kein Sondermüll
- minimierte CO₂-Emissionen durch sehr geringen Energieverbrauch

Kontakt: